

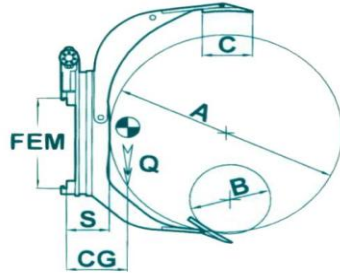
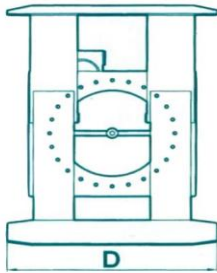
Modelo	Tablero	Capacidad	Diámetro		Dimensiones			peso	c.d.g.	P.V.P.
	FEM	Kg/mm.	min.	max.	C	D	S	Kg.	mm.	€
PB F1	II	900/500	450	1200	175	400	246	310	214	6.927,10

Presion maxima de trabajo 175 bar.
El equipo incorpora valvula maxima presión y de bloqueo
Funciones hidraulicas necesarias: 2

La estabilidad de la carretilla con el equipo instalado, debe ser verificada, en función del peso transportado y de la altura de trabajo.



REDUCTOR ATAQUE DIRECTO



Modelo	Tablero	Capacidad	Diámetro		Dimensiones			peso	c.d.g.	P.V.P.
	FEM		Kg/mm.	min.	max.	C	D	S	Kg.	mm.
PB F2BF33-115	II	1200	330	1150	190	630	174	316	218	8.320
PB F2BF35-130	II	1800	250	1300	200	680	215	468	235	8.738
PB F2BF40-140	II	1800	400	1400	250	800	215	538	238	9.763
PB F3BF40-140	III	1800	400	1400	250	800	215	578	240	11.986
PB F3BF50-160	III	1800	500	1600	250	800	219	625	342	12.497

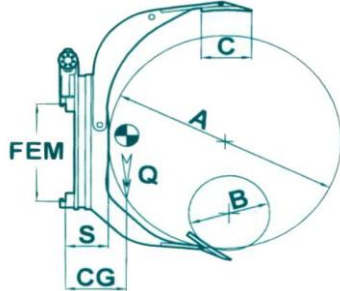
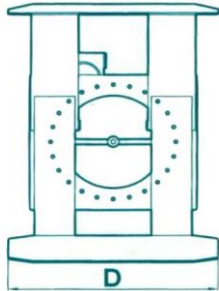
Presion maxima de trabajo 175 bar.

El equipo incorpora valvula maxima presión y de bloqueo

Funciones hidraulicas necesarias: 2

La estabilidad de la carretilla con el equipo instalado, debe ser verificada, en función del peso transportado y de la altura de trabajo.





Modelo	Tablero	Capacidad Kg/mm.	Diámetro		Dimensiones			peso	c.d.g.	P.V.P.
	FEM		min.	max.	C	D	S	Kg.	mm.	€
F02G2C0001	II	900	350	1100	200	700	178	430	205	CONSULTAR
F02G2C0002	II	900	350	1400	200	700	178	480	205	CONSULTAR
F02Q2C0001	II	1300	400	1150	250	750	186	490	220	CONSULTAR
F02Q2C0002	II	1300	400	1300	250	750	186	525	230	CONSULTAR
F0342C0001	II	2000	400	1300	250	850	202	620	235	CONSULTAR
F0343C0002	III	2000	400	1300	250	850	202	750	235	CONSULTAR
F0343C0003	III	2000	400	1600	250	850	202	820	240	CONSULTAR
F03G3C0004	III	2600	550	1300	250	900	215	870	245	CONSULTAR
F03G3C0005	III	2600	750	1600	250	900	215	940	255	CONSULTAR
F03Q3C0001	III	3000	400	1300	300	1015	225	990	260	CONSULTAR
F03W4C0001	IV	3600	750	1800	300	1050	255	1440	275	CONSULTAR

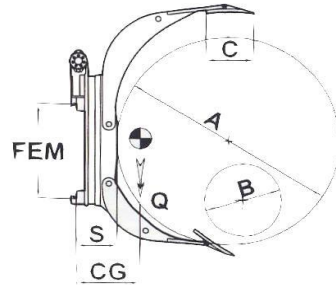
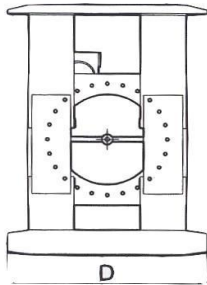
Presion maxima de trabajo 175 bar.

El equipo incorpora valvula maxima presión y de bloqueo

Funciones hidraulicas necesarias: 2

La estabilidad de la carretilla con el equipo instalado, debe ser verificada, en función del peso transportado y de la altura de trabajo.





Modelo	Tablero	Capacidad Kg/mm.	Diámetro		Dimensiones			peso	c.d.g.	P.V.P.
	FEM		min.	max.	C	D	S	Kg.	mm.	€
F12G2C0001	II	900	250	1100	200	700	178	460	205	CONSULTAR
F12G2C0002	II	900	250	1400	200	700	178	520	210	CONSULTAR
F12Q2C0001	II	1300	250	1150	250	750	186	550	225	CONSULTAR
F12Q2C0002	II	1300	250	1300	250	750	186	575	235	CONSULTAR
F1342C0001	II	2000	250	1300	250	850	202	670	240	CONSULTAR
F1343C0002	III	2000	250	1300	250	850	202	790	240	CONSULTAR
F1343C0003	III	2000	250	1600	250	850	202	860	245	CONSULTAR
F13G3C0004	III	2600	300	1300	300	900	215	930	250	CONSULTAR
F13G3C0005	III	2600	480	1600	480	900	215	995	260	CONSULTAR
F13Q3C0001	III	3000	250	1300	250	1015	225	1060	265	CONSULTAR
F13W4C0001	IV	3600	480	1800	480	1050	255	1495	270	CONSULTAR

Presion maxima de trabajo 175 bar.

El equipo incorpora valvula maxima presión y de bloqueo

Funciones hidraulicas necesarias: 2

La estabilidad de la carretilla con el equipo instalado, debe ser verificada, en función del peso transportado y de la altura de trabajo.

